

FICHA TÉCNICA

Página : 1/1

>> DENOMINACIÓN COMERCIAL:

MARCA

CÓDIGO

USO

MB. NEGRO ADITIVADO

PREMIUM-BATCH ®

PNE2001

EXTRUSION DE TUBERÍAS

>> SOLIDEZ A LA LUZ

SOLIDEZ A LA MIGRACIÓN

8 (1:BAJA ; 8:ALTA)

5 (0: BAJA; 5: ALTA)

>> VEHÍCULO:

PEAD

>> PRODUCTO:

TOXICIDAD

NOTA DE DISPERSIÓN

ÍNDICE DE FLUIDEZ

GRANULOMETRIA

INDUSTRIAL

0 a 4

0,04-10 g/10min. Cond:2160 g y 190 °C

STD COVENIN 2203

>> RECOMENDACIÓN DE USO:

DOSIFICACIÓN RECOMENDADA

TEMPERATURA MAXIMA DE PROCESO

Según STD del cliente

220°C

La dosificación es un valor referencial obtenido de ensayos realizados por MyM Plásticos, C.A., se recomienda al cliente evaluar lo requerido para su proceso

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.

MASTERBATCHES

Dpto. Unidad Técnica

E.CC.F22