

## FICHA TÉCNICA

Página : 1/1

**>> DENOMINACIÓN COMERCIAL:**

**MB. NEGRO**

MARCA

**PREMIUM-BATCH ®**

CÓDIGO

PNE1001

USO

EXTRUSIÓN / INYECCIÓN

**>> SOLIDEZ A LA LUZ**

8

SOLIDEZ A LA MIGRACIÓN

5

**>> VEHÍCULO:**

PEBD

**>> PRODUCTO:**

TOXICIDAD

INDUSTRIAL

NOTA DE DISPERSIÓN

0 a 2,0

ÍNDICE DE FLUIDEZ

0,04 - 10 g/10min. Cond: 2160 g y 190 °C

GRANULOMETRIA

STD COVENIN 2203

**>> RECOMENDACIÓN DE USO:**

DOSIFICACIÓN RECOMENDADA

Según STD del cliente

TEMPERATURA MAXIMA DE PROCESO

220 °C

La dosificación es un valor referencial obtenido de ensayos realizados por MyM Plásticos, C.A., se recomienda al cliente evaluar lo requerido para su proceso

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.

**MASTERBATCHES**

**Dpto. Unidad Técnica**

E.CC.F22