

<b>&gt;&gt; DENOMINACIÓN COMERCIAL:</b>	<b>MB ROJO SERIE FRO1000</b>
MARCA	<b>FDA BATCH</b> ®
CÓDIGO	FRO1080
USO	Extrus / Inyecc / Sopl / Compr / Termof
<b>&gt;&gt; SOLIDEZ A LA LUZ</b>	7
SOLIDEZ A LA MIGRACIÓN	5
<b>&gt;&gt; <u>VEHÍCULO:</u></b>	PEBD
<b>&gt;&gt; <u>PRODUCTO:</u></b>	
NRO PERMISO SANITARIO	
TOXICIDAD	GRADO ALIMENTICIO
NOTA DE DISPERSIÓN	0-2,5
ÍNDICE DE FLUIDEZ	5 - 15 g/10min. Cond: 2160 g y 190 °C
GRANULOMETRIA	STD COVENIN 2203
<b>&gt;&gt; <u>RECOMENDACIÓN DE USO:</u></b>	
DOSIFICACION	2,00%
TEMPERATURA MAXIMA DE PROCESO	220°C
	La dosificación es un valor referencial obtenido de ensayos realizados por MyM Plásticos, C.A., se recomienda al cliente evaluar lo requerido para su proceso

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.

**MASTERBATCHES**  
Dpto. Unidad Técnica