

>> **DENOMINACIÓN COMERCIAL:**

MARCA
CÓDIGO
USO

MB BLANCO SERIE FBL1000

FDA BATCH ®
FBL1000

Extrus / Inyecc / Sopl / Compr / Termof

>> **SOLIDEZ A LA LUZ**

8

SOLIDEZ A LA MIGRACIÓN

5

>> **VEHÍCULO:**

PEBD

>> **PRODUCTO:**

NRO PERMISO SANITARIO
TOXICIDAD
NOTA DE DISPERSIÓN
ÍNDICE DE FLUIDEZ
GRANULOMETRIA



GRADO ALIMENTICIO

0 - 2,5

10 - 20 g/10min. Cond: 2160 g y 190 °C

STD COVENIN 2203

>> **RECOMENDACIÓN DE USO:**

DOSIFICACION
TEMPERATURA MAXIMA DE PROCESO

2,00%

180°C

La dosificación es un valor referencial obtenido de ensayos realizados por MyM Plásticos, C.A., se recomienda al cliente evaluar lo requerido para su proceso

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.

MASTERBATCHES
Dpto. Unidad Técnica