

## **FICHA TÉCNICA**

### **FORMAPLAST PROFLOW 1-0500**

#### **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Formaplast PROFLOW 1-0500, es un concentrado de aditivo que se utiliza principalmente como ayudante de proceso en todo tipo de poliolefinas, para reducir los defectos de extrusión y la acumulación de residuos en el cabezal.

#### **BENEFICIOS**

- Elimina o minimiza defectos como fractura de fundido o fusión.
- Reducción de la acumulación de residuos en el cabezal.
- Reducción de la presión del cabezal, potencia, y temperatura.
- Mayor rendimiento.
- Elevada estabilidad térmica.
- Mejora propiedades cuando se emplean cabezales estrechos.

#### **RECOMENDACIONES DE USO**

- En Resina de película estándar dosificar en proporción del 2.0 al 4.0 %. ©
- En películas muy cargadas o pigmentadas dosificar en proporción de 3.0 al 5.0 %
- Para minimizar la acumulación residuos en el cabezal dosificar del 0.5 % al 1.25 %.

© La Dosificación es un valor referencial obtenido de ensayos realizados por MyM Plásticos, se recomienda al cliente evaluar lo requerido para su proceso.

#### **PRESENTACION**

- Sacos de 25 Kg



Posee autorización sanitaria para artículos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos bajo el registro sanitario No. 430-2022.

#### **PROPIEDADES**

<b><u>Descripción</u></b>	<b><u>REFERENCIA</u></b>	<b><u>VALOR TÍPICO</u></b>
INDICE DE FLUIDEZ	COVENIN 1152-76	5.0 – 15.0 g/10min. Cond: 2160g, 190°C
GRANULOMETRIA	COVENIN 2203	STD COVENIN 2203

#### **MATERIALES RECOMENDADOS**

PEBD ●	PEAD ●	PELBD ●	PP ●	PS ○	PS ○	PVC ○	RECUPERADO ○
--------	--------	---------	------	------	------	-------	--------------

Temperatura Max. de Proceso: 220 °C

**FABRICADO POR MyM PLASTICOS, C.A. J-30196611-2**

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.

Los valores indicados son promediados y no deben ser interpretados como especificaciones del producto.

La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía en el comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos y está basada en datos que nos han sido suministrados y creemos que son correctos a la fecha de publicarse, no obstante, no hacemos garantía expresa o implícita de la exactitud de esos datos o del resultado que de ellos se obtenga. Sólo las propiedades y los valores mencionados en el Certificado de Calidad se consideran como garantía del producto. En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso y aplicación, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos.

Recomendaciones antes de usar un producto de FORMAPLAST: Sugerimos que cuando utilice un producto de FORMAPLAST por primera vez, realice ensayos en cantidades industriales adecuados para que examine las posibilidades de usar nuestros productos en todas las etapas de su proceso.

Almacenamiento: Un almacenamiento mayor a 6 meses puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final. El producto debe ser almacenado en condiciones secas y temperaturas por debajo de los 40 °C, protegiéndolo de la luz UV. Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación, resultando en generación de olor y cambios de color y posiblemente proporcionando efectos negativos en las propiedades físicas del producto. FORMAPLAST. no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento. En general se recomienda convertir todos los materiales dentro de un periodo de 6 meses después de producidos.

A menos que se acuerde lo contrario por escrito la única solución para todos los reclamos o demandas, a opción de FORMAPLAST es el reemplazo del producto o el reembolso del precio de compra, y por ningún motivo FORMAPLAST. será responsable por ningún daño y/o perjuicio especial, consecuencial, incidental, punitivo o ejemplarizante

**FABRICADO POR MyM PLASTICOS, C.A. J-30196611-2**

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.