

## **FICHA TÉCNICA**

### **FORMAPLAST 1-1901**

#### **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Formaplast 1-1901, es un aditivo utilizado para mejorar la resistencia al impacto en las poliolefinas, permitiendo mayor tenacidad en los productos terminados, a su vez que promueve el sellado de películas en los procesos de extrusión. Contiene un ayudante de proceso.

#### **BENEFICIOS**

- Mejora las propiedades mecánicas (resistencia al impacto) del polímero.
- Permite mejorar las propiedades mecánicas de los materiales reciclados.
- Actúa como promotor en el proceso de sellado de película.
- Prolonga la vida útil del producto.
- Elimina o minimiza defectos como fractura de fundido o fusión.
- Reducción de la acumulación de residuos en el cabezal.

#### **RECOMENDACIONES DE USO**

- Dosificar en proporción de ©:

Proceso	%
Inyección	3.0 – 5.0
Extrusión	1.0 – 2.0

© La Dosificación es un valor referencial obtenido de ensayos realizados por MyM Plásticos, se recomienda al cliente evaluar lo requerido para su proceso.

#### **PRESENTACION**

- Sacos de 20 Kg



Posee autorización sanitaria para artículos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos bajo el registro sanitario No. 430-2022.

#### **PROPIEDADES**

<b><u>Descripción</u></b>	<b><u>REFERENCIA</u></b>	<b><u>VALOR TÍPICO</u></b>
INDICE DE FLUIDEZ	COVENIN 1152-76	1.0 – 10.0 g/10min. Cond: 2160g, 190°C
GRANULOMETRIA	COVENIN 2203	STD COVENIN 2203

#### **MATERIALES RECOMENDADOS**

PEBD ●	PEAD ●	PELBD ●	PP ●	PS ●	PC ○	PVC ●	RECUPERADO ●
--------	--------	---------	------	------	------	-------	--------------

Temperatura Max. de Proceso: 220 °C

**FABRICADO POR MyM PLASTICOS, C.A. J-30196611-2**

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.

Los valores indicados son promediados y no deben ser interpretados como especificaciones del producto.

La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía en el comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos y está basada en datos que nos han sido suministrados y creemos que son correctos a la fecha de publicarse, no obstante, no hacemos garantía expresa o implícita de la exactitud de esos datos o del resultado que de ellos se obtenga. Sólo las propiedades y los valores mencionados en el Certificado de Calidad se consideran como garantía del producto. En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso y aplicación, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos.

#### Aditivos para Plásticos

Recomendaciones antes de usar un producto de FORMAPLAST: Sugerimos que cuando utilice un producto de FORMAPLAST por primera vez, realice ensayos en cantidades industriales adecuados para que examine las posibilidades de usar nuestros productos en todas las etapas de su proceso.

Almacenamiento: Un almacenamiento mayor a 6 meses puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final. El producto debe ser almacenado en condiciones secas y temperaturas por debajo de los 40 °C, protegiéndolo de la luz UV. Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación, resultando en generación de olor y cambios de color y posiblemente proporcionando efectos negativos en las propiedades físicas del producto. FORMAPLAST. no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento. En general se recomienda convertir todos los materiales dentro de un periodo de 6 meses después de producidos.

A menos que se acuerde lo contrario por escrito la única solución para todos los reclamos o demandas, a opción de FORMAPLAST es el reemplazo del producto o el reembolso del precio de compra, y por ningún motivo FORMAPLAST. será responsable por ningún daño y/o perjuicio especial, consecuencial, incidental, punitivo o ejemplarizante



#### FABRICADO POR MyM PLASTICOS, C.A. J-30196611-2

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.