

FICHA TÉCNICA

FORMAPLAST 1-0100

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Formaplast 1-0100, es un concentrado de aditivos, con una fórmula mejorada, que actúa con un triple efecto: como agente antibloqueo, como agente deslizante y como estabilizador en poliolefinas, que confiere al polímero efectiva protección contra la degradación termo-oxidativa durante los procesos de inyección y extrusión.

BENEFICIOS y USOS

- Fabricación de películas de menor espesor.
- Efecto de antibloqueo en grupos de bolsas.
- Disminución del coeficiente de fricción.
- Aumento de la capacidad de extrusión por disminución del roce en la boquilla.
- Efecto desmoldeante.
- Previene el deterioro de las propiedades mecánicas de los polímeros.
- Mejora la resistencia y durabilidad ante la acción térmica durante el proceso.
- Mitiga la energía estática producida durante el proceso.
- Disminuye el proceso oxidativo derivado del uso de polímeros remolidos o por paradas prolongadas de proceso.

RECOMENDACIONES DE USO

Dosificar en proporción del: 0.5 – 2.0 % ©

En la tabla anexa se muestran valores correspondientes a un PELBD utilizado en la fabricación de empaque automático y otros empaques que requieren de alto deslizamiento y efecto antibloqueo:

| ppm | Bajo (1%) | Medio (2%) | Alto (3%) |
|-----------|-----------|------------|-----------|
| Slip | 400-800 | 900-1300 | 1400-1700 |
| Antiblock | 2500-3000 | 3500-5500 | 6000-8000 |

(% de dosificación)

© La Dosificación es un valor referencial obtenido de ensayos realizados por MyM Plásticos, se recomienda al cliente evaluar lo requerido para su proceso.

PRESENTACION

- Sacos de 25 Kg



Posee autorización sanitaria para artículos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos bajo el registro sanitario No. 430-2022.

PROPIEDADES

| <u>Descripción</u> | <u>REFERENCIA</u> | <u>VALOR TIPICO</u> |
|---------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| INDICE DE FLUIDEZ | COVENIN 1152-76 | ≥5.0 g/10min. Cond: 2160g, 190°C |
| GRANULOMETRIA | COVENIN 2203 | STD COVENIN 2203 |

MATERIALES RECOMENDADOS

| | | | | | | | |
|--------|--------|---------|------|------|------|-------|--------------|
| PEBD ● | PEAD ● | PELBD ● | PP ● | PS ○ | PS ○ | PVC ○ | RECUPERADO ○ |
|--------|--------|---------|------|------|------|-------|--------------|

Temperatura Max. de Proceso: 220 °C

FABRICADO POR MyM PLASTICOS, C.A. J-30196611-2

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.

Los valores indicados son promediados y no deben ser interpretados como especificaciones del producto.

La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía en el comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos y está basada en datos que nos han sido suministrados y creemos que son correctos a la fecha de publicarse, no obstante, no hacemos garantía expresa o implícita de la exactitud de esos datos o del resultado que de ellos se obtenga. Sólo las propiedades y los valores mencionados en el Certificado de Calidad se consideran como garantía del producto. En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso y aplicación, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos.

Aditivos para Plásticos

Recomendaciones antes de usar un producto de FORMAPLAST: Sugerimos que cuando utilice un producto de FORMAPLAST por primera vez, realice ensayos en cantidades industriales adecuados para que examine las posibilidades de usar nuestros productos en todas las etapas de su proceso.

Almacenamiento: Un almacenamiento mayor a 6 meses puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final. El producto debe ser almacenado en condiciones secas y temperaturas por debajo de los 40 °C, protegiéndolo de la luz UV. Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación, resultando en generación de olor y cambios de color y posiblemente proporcionando efectos negativos en las propiedades físicas del producto. FORMAPLAST no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento. En general se recomienda convertir todos los materiales dentro de un periodo de 6 meses después de producidos.

A menos que se acuerde lo contrario por escrito la única solución para todos los reclamos o demandas, a opción de FORMAPLAST es el reemplazo del producto o el reembolso del precio de compra, y por ningún motivo FORMAPLAST será responsable por ningún daño y/o perjuicio especial, consecuencial, incidental, punitivo o ejemplarizante



FABRICADO POR MyM PLASTICOS, C.A. J-30196611-2

Se recomienda el uso de este producto en un lapso no mayor a 18 meses a partir de la fecha de despacho. Pasado éste período, se deben realizar pruebas para determinar que el producto está apto para ser utilizado.